



Escola Superior de Tecnologia
e Gestão de Viseu
A melhor Escola para os
melhores Alunos



Área do Utilizador



Início Escola Estudar Ligação ao Exterior Investigação Internacional Viver ESTGViseu Pesquisar...

Agenda

« Setembro 2019 »

| D | S | T | Q | Q | S | S |
|----|----|----|----|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 |
| 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 |
| 29 | 30 | | | | | |

Portal Académico

Moodle@ESTGV

Avaliação e Qualidade

IPV

Provedor do Estudante

Publicitação Institucional

Publicitação de Atos
Plano de Gestão de Riscos
de Corrupção e Infrações
Conexas

Ficha Da Unidade Curricular

Informações Gerais



| | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--|------------|------------|---------|--------|--------|---------|--------|
| Ano Letivo | 201819 | | | | | | | |
| Unidade Curricular | Processos de Fabrico | | | | | | | |
| Código | 1367 | | | | | | | |
| Departamento/área responsável | Mechanical Engineering and Industrial Management Department | | | | | | | |
| Área científica | Tecnologias e Processos | | | | | | | |
| ECTS | 6 | | | | | | | |
| Ano curricular | 2 | | | | | | | |
| Semestre curricular | 2º Semestre | | | | | | | |
| Regime de frequência | Obrigatório | | | | | | | |
| Docentes | Adelino Mendes Cabral Trindade Cristina Maria Nogueira Romão Maria Odete Monteiro Lopes | | | | | | | |
| Frequência como disciplina isolada? | Sim | | | | | | | |
| Horas de contacto | T 13 | TP 32,5 | PL 19,5 | TC - | S - | E - | OT - | O - |
| | T - Teórico; TP - Teórico-Prático; PL - Prática e Laboratorial; TC - Trabalho de Campo; S - Seminário; E - Estágio; OT - Orientação Tutoria; O - Outras; | | | | | | | |
| Tempo total de trabalho (horas) | 159 | | | | | | | |

Objetivos / Competências

Conhecer processos e técnicas, ferramentas, para uma melhor interação com o aparelho produtivo de uma unidade industrial. Compreender o significado dos principais parâmetros de conformação mecânica e de corte, de fundição e de soldadura. Saber diferenciar a importância de fazer peças em máquinas tradicionais e em CNC/CAM com boa qualidade dimensional e superficial.
Conhecer os principais processos e operações da indústria química.

Conteúdos programáticos resumidos

Metodologias de ensino e critérios de avaliação

Bibliografia resumida

Oferta Formativa

Licenciaturas
Mestrados
CTeSP
Pós-Graduações
Erasmus Students
Disciplinas Isoladas
Outras Formações

Candidaturas

Departamentos/Área

Serviços Académicos

Serviços Informática

Biblioteca

Redes Sociais
Facebook e Google+

ESTGV no Facebook

ESTGV no

Início | Escola | Estudar | Ligação ao Exterior | Investigação | Internacional | Viver ESTGViseu

Contactos

