



Escola Superior de Tecnologia  
e Gestão de Viseu  
A melhor Escola para os  
melhores Alunos



Área do Utilizador



Início | Escola ▼ | Estudar ▼ | Ligação ao Exterior ▼ | Investigação ▼ | Internacional ▼ | Viver ESTGViseu ▼ | | | Pesquisar...

## Agenda

« Setembro 2019 »

D	S	T	Q	Q	S	S
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30					

Portal Académico

Moodle@ESTGV

Avaliação e Qualidade

IPV

Provedor do Estudante

Publicitação Institucional

Publicitação de Atos

Plano de Gestão de Riscos  
de Corrupção e Infrações  
Conexas

## Ficha Da Unidade Curricular

Informações Gerais



Ano Letivo 2018/19

Unidade Curricular Tecnologia Mecânica I

Código 1378

Departamento/área responsável Mechanical Engineering and Industrial Management Department

Área científica Mecânica e Materiais

ECTS 6

Ano curricular 3

Semestre curricular 1º Semestre

Regime de frequência Obrigatório

Docentes Adelino Mendes Cabral Trindade  
Cristina Maria Nogueira Romão

Frequência como disciplina isolada? Sim

Horas de contacto	T	TP	PL	TC	S	E	OT	O
	13	26	19,5	-	-	-	-	-

T - Teórico; TP - Teórico-Prático; PL - Prática e Laboratorial; TC - Trabalho de Campo; S - Seminário; E - Estágio; OT - Orientação Tutoria; O - Outras;

Tempo total de trabalho (horas) 159

## Oferta Formativa

Licenciaturas  
Mestrados  
CTeSP  
Pós-Graduações  
Erasmus Students  
Disciplinas Isoladas  
Outras Formações

Candidaturas

Departamentos/Área

Serviços Académicos

Serviços Informática

Biblioteca

Redes Sociais  
Facebook e Google+

ESTGV no Facebook

ESTGV no

## ▼ Objetivos / Competências

No final da disciplina o aluno deverá ser capaz de:

- Reconhecer máquinas convencionais, identificar as suas principais características de funcionamento relacionando-as com as potencialidades de obtenção de formas geométricas.
- Deverá selecionar previamente a máquina adequada a cada operação. Executar peças simples por conformação mecânica e corte por arranque de apara.
- Selecionar materiais e ferramentas para cada operação de conformação mecânica e de corte por arranque de apara, bem como avaliar o seu estado de operacionalidade.
- Definir parâmetros de conformação mecânica e de corte por arranque de apara de acordo com os materiais e ferramentas, de modo a otimizar as operações.
- Reconhecer e avaliar as principais características de uma máquina-ferramenta CNC.
- Selecionar processos e técnicas, ferramentas, parâmetros de conformação mecânica e de corte, fazer peças em máquinas tradicionais e CNC/CAM com boa qualidade dimensional e superficial.

## ► Conteúdos programáticos resumidos

## ► Metodologias de ensino e critérios de avaliação

## ► Bibliografia resumida

Início | Escola | Estudar | Ligação ao Exterior | Investigação | Internacional | Viver ESTGViseu

Contactos ▼

